Série	Pine Series
Modèle	PNRP9999 - PNRP9999/WH - PNRP9999/A - PNRP9999/WH/A1
	Comptoir réfrigéré avec 4 portes

CHARACTÉRISTIQUES

- Matériau AISI 304
- Mécanisme de retour automatique des portes
- 1 Étagère par porte
- Évaporation automatique des condensats
- Protection anti-corrosion des évaporateurs
- Température de fonctionnement 0°C / +10°C
- Isolation de polyuréthane injectée
- Intérieur de conception sanitaire

OPTIONS

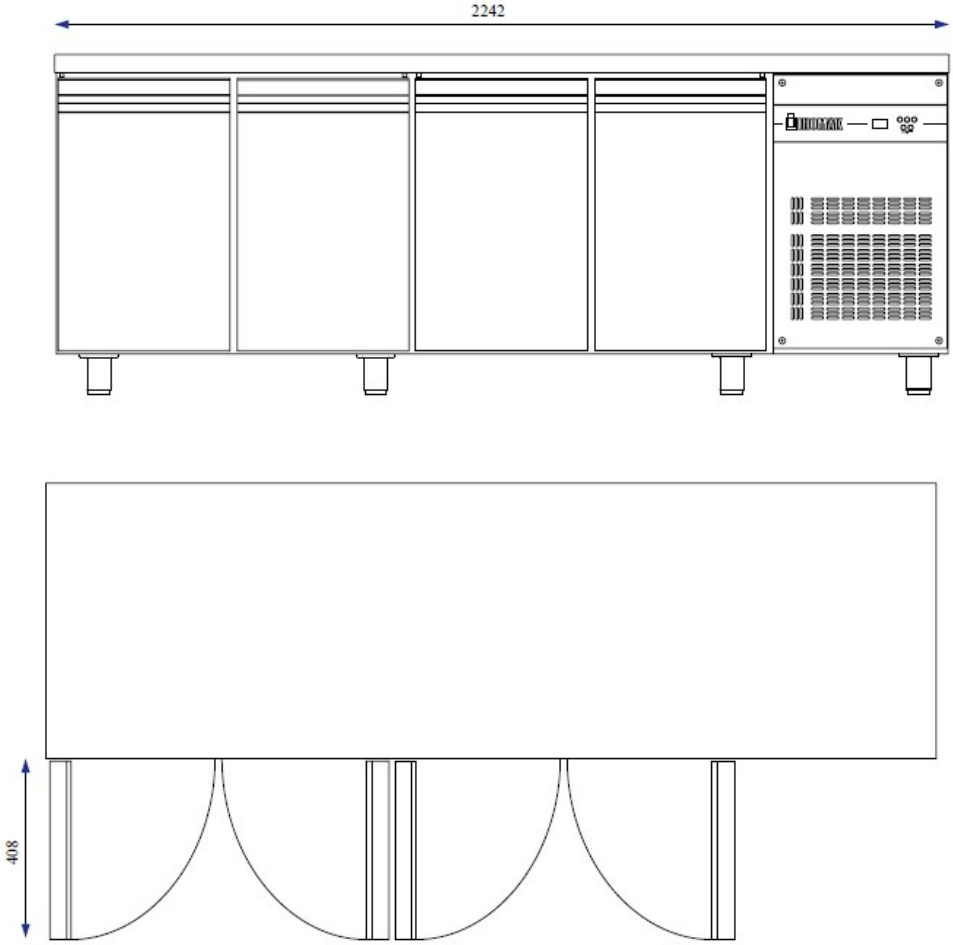
- Roues
- Possibilité de choisir la disposition des portes et des tiroirs selon vos besoins
- Également disponibles sans le plan de travail
- Disponible avec un couvercle avec élévation (+10cm)

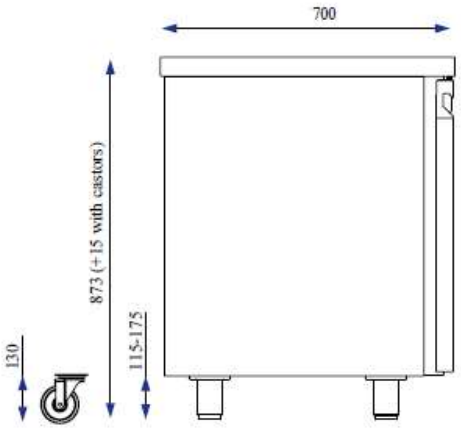
STANDARDISATION

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

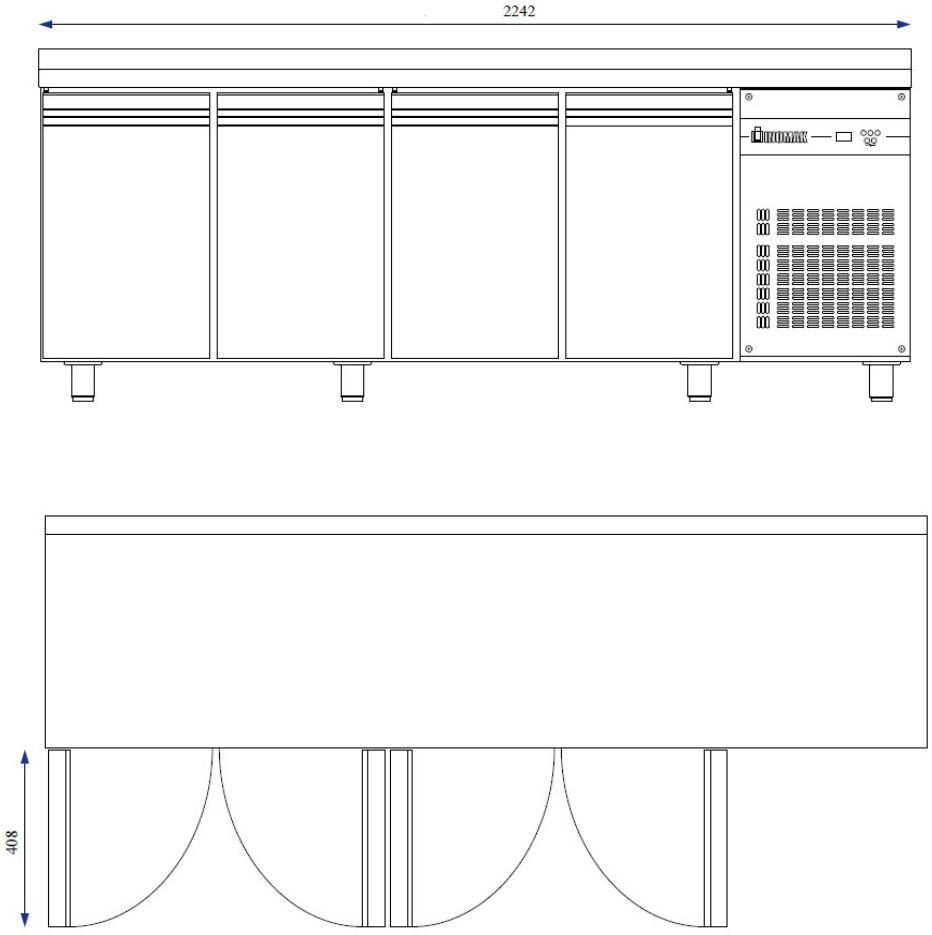
Capacité (L)	571	**Température ambiante (°C)**	43
Poids brut (kg)	180	**Fluide frigorigène**	R290
Poids net (kg)	164	**Quantité de réfrigérant (kg)**	0,70
Température de fonctionnemen (°C)	0 / +10	**Volts**	230
Portes	4	**Fréquence (Hz)**	50
Étagères	4	**Courant nominal (A)**	2,8
Volume emballé (m^3)	1,59	**Classe climatique**	5
Puissance du compresseur (HP)	1/2-	**Classe énergétique**	B
Puissance frigorigène (W)	1129	**KWh/année**	949

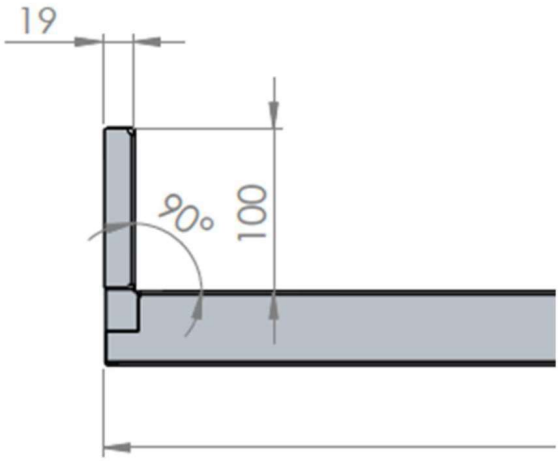
DIMENSIONS





Avec elevation




19
90°
100